Matthias Rothmund, Markus Demmel und Hermann Auernhammer, Freising

Nutzung von Informationen aus der automatischen Prozessdatenerfassung

In den letzten Jahren wurde auf der Grundlage von GPS, LBS und IMI® ein "System zur automatischen Prozessdatenerfassung auf Traktor-Geräte-Kombinationen" entwickelt. Hiermit werden während des Maschineneinsatzes ohne Eingriff des Benutzers kontinuierlich Ort- und Zeitdaten, Traktorund Geräteidentifikation sowie für den jeweiligen Arbeitsprozess relevante Daten aufgezeichnet. Durch die Entwicklung einer Datenbanksoftware für Import, Analyse und die Aggregierung dieser Daten eine automatisierte entsteht Schlag-, Maschinen- und Arbeitszeitkartei.

Dipl.-Ing.agr. Matthias Rothmund ist Doktorand am Fachgebiet Technik im Pflanzenbau des Departments für biogene Rohstoffe und Technologie der Landnutzung der TU-München. Prof. Dr. Hermann Auernhammer ist Leiter und Dr. Markus Demmel Assistent am gleichen Fachgebiet, Am Staudengarten 2, D-85354 Freising; e-mail: rothmund@tec.agrar.tu-muenchen.de

Das BMBF fördert im Rahmen des Forschungsprojektes "Informationssysteme Kleinräumige Bestandesführung (IKB)" das vorgestellte Teilprojekt. Der Einsatz des Systems erfolgt auf der Versuchsstation Dürnast der Technischen Universität München

Schlüsselwörter

Automatische Prozessdatenerfassung, automatische Betriebsdatenerfassung, IMI, Datenauswertung

Keywords

Automatic process data acquisition, automated operating data acquisition, IMI, data evaluation

Literatur

Literaturhinweise sind unter LT 02310 über Internet http://www.landwirtschaftsverlag.com/ landtech/local/fliteratur.htm abrufbar.

▶ PS findet zunehmend Eingang in die Landwirtschaftliche Produktion. Traktorenhersteller werden in den nächsten Jahren verstärkt LBS nach DIN oder ISO als offenes Kommunikationssystem in ihre Maschinen integrieren. Auf dieser technischen Grundlage kann mit einigen zusätzlichen Komponenten ein System zur automatisierten Prozessdatenerfassung realisiert werden. Ein solches System wurde im Rahmen des Forschungsvorhabens "Informationssysteme Kleinräumige Bestandesführung (IKB-Dürnast)" an der TU München am Fachgebiet Technik im Pflanzenbau entwickelt. Die von diesem System aufgezeichneten Informationen bilden die Datengrundlage für ein System zur automatisierten Betriebsdatenerfassung, dass über die Datenerfassung hinaus die Verarbeitung und Auswertung der Daten einschließt.

Systemkonfiguration der Automatischen Prozessdatenerfassung

An dieser Stelle wurde in einem früheren LANDTECHNIK-Beitrag bereits das System zur automatischen Prozessdatenerfassung mit GPS, LBS und IMI® vorgestellt [2]. Das Global Positioning System (GPS) liefert Daten zur aktuellen Position und Zeit. Der Implement Indicator (IMI®) liefert die Gerätekennung und wichtige Gerätedaten, soweit das Anbaugerät nicht selbst über elektronische Komponenten zur Identifikation und zur Übermittlung von Sensordaten verfügt.

Der Traktor liefert ausgehend vom internen Traktorbus wichtige Prozessdaten, wie Geschwindigkeit, Zapfwellendrehzahl und mehr. Ein LBS-fähiges Benutzerterminal dient der Gerätesteuerung und der Visualisierung von Informationen für den Fahrer. Zusätzlich kann vom Speichermedium, dass zur Aufzeichnung der Prozessdaten eingesetzt wird (PCMCIA-Karte), die Kennung der Arbeitsperson gelesen werden. Sämtliche Informationen werden vom Taskcontroller - einem mit Hilfe der LBSlib programmierten Bordrechner [6] - über das Landwirtschaftliche Bussystem (LBS) abgefragt. Dort werden die Daten zu einem Datensatz verarbeitet und an das Aufzeichnungsmedium (DOS-DRIVE®) geschickt. Die Systemkonfiguration ist in Bild 1 dargestellt.

Informationsgehalt der Daten aus der automatischen Prozessdatenerfassung

Folgende relevante Daten aus den Bereichen GPS-Ortung, Arbeitsperson, Traktor und Arbeitsgerät werden aufgezeichnet:

GPS-Daten

- Ortskoordinaten zur räumlichen Zuordnung der Daten
- Zeitstempel zur zeitlichen Einordnung der Daten

Um eine räumliche Auflösung der Daten im Bereich von ein bis drei Metern zu erhalten, muss ein Differentielles GPS-Empfangsgerät (DGPS-Empfänger) zum Einsatz kom-

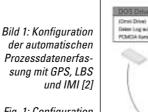
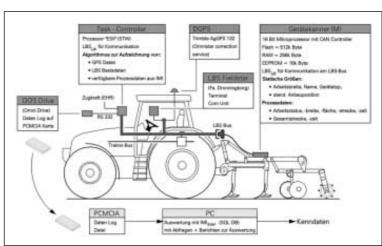


Fig. 1: Configuration of the automatic process data acquisition system [2]



148 57 LANDTECHNIK 3/2002

men. Die Datumsangabe kann nicht vom GPS geliefert werden und wird der Voreinstellung des Benutzerterminals entnommen.

Daten zur Arbeitsperson

 Der Name oder die Kennung der Arbeitsperson wird auf der Datenkarte hinterlegt und beim Systemstart abgefragt.

Traktordaten

- · Bezeichnung des Traktors
- theoretische und reale Fahrgeschwindigkeit
- Drehzahlen von Motor und Zapfwelle
- Position der Heckhydraulik
- anliegende Zugkraft an den Unterlenkern der Heckhydraulik

Gerätedaten

- Bezeichnung des Arbeits- oder Transportgerätes
- fixe oder variable Arbeitsbreite
- Applikationsdaten (as applied)
- weitere Sensordaten (wenn vorhanden)

Zu Kenngrößen aggregierte Daten einer mit automatischer Prozessdatenerfassung durchgeführten Düngemaßnahme sind der *Tabelle 1* zu entnehmen.

Nutzung der Informationen zur automatisierten Betriebsdatenerfassung

Die Fülle der Daten – bei einer Aufzeichnungsfrequenz von 1Hz werden etwa 30000 Datensätze an einem acht Stunden Arbeitstag aufgezeichnet – macht eine Datenverarbeitung mittels Datenbanksoftware zwingend nötig. Nur wenn die Analyse und Aggregierung der erfassten Prozessdaten zu relevanten betrieblichen Kenngrößen ebenfalls weitgehend automatisiert erfolgen, kann von einem System zur automatisierten Betriebsdatenerfassung gesprochen werden. Im Rahmen einer Diplomarbeit wurde eine Auswertungssoftware auf der Basis von

,		POMCIA Card		pereiten			
Prozessdaten-Analyse - bezogen auf Arbeitsgänge oder Jahre- Geodaten-Analyse - Geografie							
Zeit Weg	Mittelaufwand Ertrag	Traktor Gerät	Spuren	Raster	Umriss		
Gesamtzeit Teilzeiten Fahrwege Arbeitswege Standzeiten	Mittelaufwand Treitsstoff Entrag	Arbeitshöhe/-tiefe Arbeitsintensität Auslastung	Fehrspuren Geschwindigkeiten Arbeitspositionen Standzeiten Wendewege/formen	Arbeitszeit Unterbrechungen Mittelaufwand Entrag Bodenwiderstand	Arbeitszeit Unterbrechunge Mittelaufwand Ertrag Bodenwiderstan		
Arbeitserledigung	Betriebsmittel	Maschineneinsatz	Ablauf- optimierung	Standort- information	Standort- bewertung		

Bild 2: Prozess- und Geodatenanalyse in einem automatisierten Betriebsdatenerfassungssystem [5]

Fig. 2: Process- and geo-data analysis in an automated operating data acquisition system [5]

Microsoft Accessⁿ als Lösungsansatz entwickelt [7]. Aufgabe dieser Datenbankapplikation mit Namen "IMI_{lyzer"} ist zunächst der Datenimport in ein System von Tabellen zur Archivierung der Daten. Hierbei erfolgt eine Filterung der Daten mittels Plausibilitätsprüfung. Derzeit wird das Programm IMI_{lvzer} mit dem Ziel einer effizienteren Struktur bezüglich Datenablage und Datenzugriff überarbeitet. In der aktuellen Programmversion ist die automatische räumliche Zuordnung jedes einzelnen Datensatzes anhand der enthaltenen Ortskoordinaten und in der Datenbank hinterlegter Raumelemente integriert. Hierbei wird an jeden Datensatz ein Attribut angefügt, dass beispielsweise auf einen bestimmten Schlag oder ein bestimmtes Hofgelände verweist. Die auf diese Weise abgelegten Daten können nun im Programm IMI_{lyzer} bezogen auf eine Einzelmaßnahme, einen bestimmten Schlag, eine bestimmte Maschine oder ein bestimmtes Gerät ausgewertet werden. Auch Übersichten zu den genannten Bereichen sind anzeigbar [7]. Durch eine Erweiterung dieser Software um die

Tab. 1: Aggregierte Informationen einer
Düngemaßnahme durchgeführt
mit automatischer Prozessdatenerfas-

Table 1: Aggregated informations from fertilizing realised with automatic prozess data acquisition [7]

Funktion einer arbeitspersonenbezogenen Auswertung und um die zusätzliche manuelle Eingabe bestimmter schlag- und maschinenbezogener Informationen entsteht eine automatisierte Schlag-, Maschinen- und Arbeitskartei. Schnittstellen zur weiteren Datennutzung - beispielsweise in GIS-Systemen - sind ebenfalls Bestandteil des Programms. Denn neben der Bedeutung für die Optimierung betrieblich-organisatorischer Vorgänge sind die erfassten Daten auch für die Ableitung pflanzenbaulicher Maßnahmen nutzbar (Bild 2). Die Geodatenanalyse führt hierbei in die teilflächenspezifische Bewirtschaftung aufgrund der erkennbaren heterogenen Produktionspotenziale in einem Schlag [1].

Bedeutung der automatisierten Betriebsdatenerfassung

Die automatisierte Betriebsdatenerfassung gewährleistet die lückenlose Dokumentation der Feldarbeit. In herkömmlichen Schlagkarteisystemen entstehen durch die Notwendigkeit der manuellen Dateneingabe meist dort Informationslücken, wo wichtige Daten in großer Menge anfallen, gleichzeitig jedoch die Arbeitsbelastung sehr hoch ist. Darüber hinaus ist die mit automatisierter Datenerfassung erreichte hohe räumliche und zeitliche Auflösung der Informationen bei manueller Dokumentation nicht möglich. Durch die relativ hohe Fälschungssicherheit der Daten werden diese neben der Verwendung für das Betriebsmanagement auch Bedeutung für die Nachvollziehbarkeit der Produktion für Verarbeiter und Verbraucher sowie für die Bemessung von Umweltbe- oder -entlastung durch die Administration erlangen.

Datum	Startzeit	Stopzeit	Schlag	j Traktoi	r Gerät	Maßnahm				
30.04.2001	19:45 Uhr	20:30 Uhr	TH01	MB-tra	c Exaktstreue	r Düngen				
Benötigte Zeit auf dem Feld										
Gesam	t	Arbeit	Wende	n S	tand	Zeit/Fläche				
4,11 km)	81 % 19 %		1	6 %	0,10 h/ha				
Zurückgelegter Weg auf dem Feld										
Gesamt Arbeit		it	Wenden	We	Weg/Fläche					
4,1	4,11 km 81 %		6	19 %	0,	0,71 km/ha				
Arbeitsgeschwindigkeit				Zapfwellengeschwindigkeit Arbeit						
Mitte	el S	Standardabweichung		Mit	Mittel Standardabweich					
9, 26 k	m	2,27 km/h		450 n	nin ⁻¹ (61 min ⁻¹				
Bearbeitete Fläche				Applizierte Menge						
Summe				Summe	Mittel	Stand. abw.				
4,75 ha			915,6 kg	203,4 kg/ha	34,9 kg/ha					

57 LANDTECHNIK 3/2002 149